Jornada sobre dosimetría con película
radiocrómica

Experiencias I

César Rodríguez Rodríguez

Radiofísico

Hospital Universitario de Fuenlabrada

Elementos del sistema

Radiación

PELÍCULA

Sistema de dosimetría fotográfica

LECTOR
Densitómetro
Digitalizador

Dosis

Puntos fuertes

- La dosimetría mediante película radiocrómica presenta sobre el papel dos ventajas sobre la realizada con otros dosímetros extensos
  - No contiene elementos pesados
  - No necesita procesado

Dependencia energética

- Las películas basadas en haluros de plata contienen elementos pesados. Su número atómico efectivo es mucho más elevado que el del tejido biológico.
- Presentan una sobrerrespuesta debido a la contribución del efecto fotoeléctrico para energías por debajo de unos 200 keV.

- Esta dependencia complica su empleo como dosímetros extensos en regiones en las que se produzcan variaciones de la calidad espectral.
- Las películas radiocrómicas tienen una dependencia energética mucho menor.

Formación de la imagen en películas radiocrómicas

- El elemento sensible de las películas radiocrómicas es un compuesto orgánico en forma de monómero.
- La radiación desencadena una reacción en la que se forma un polímero.
- La reacción continúa durante varias horas después del cese de la radiación sin necesidad del concurso de ningún agente externo.
- La absorbancia del polímero no es uniforme en el espectro visible.

Respuesta temporal de películas radiocrómicas

- En los procedimientos de calibración y lectura de películas radiocrómicas es importante el control del tiempo transcurrido desde la irradiación debido a su variación de respuesta.
- A las seis horas la señal es razonablemente estable.
- A las veinticuatro horas se considera estable, pero el aumento en la absorbancia no se detiene nunca

Condiciones de almacenamiento y manipulación

- Humedad
- Temperatura
- Exposición a luz ultravioleta
- Otros factores no establecidos
- Todo esto hace que la independencia de un procesados químico no sea una ventaja fácilmente apreciable

Digitalización

- Diseño del escáner
- Ruido electrónico
- Estabilidad a largo plazo
- Estabilidad a corto plazo
- Uniformidad

Uniformidad de respuesta

- Independientemente de las fluctuaciones por ruido electrónico en el lector, también se presentan desviaciones sistemáticas producidas por defectos del lector o de la emulsión
- Ambos se pueden eliminar mediante matrices de corrección pero esto complica mucho el procedimiento de lectura

Relación absorbancia dosis

- Todo esto hace que la relación biunívoca entre dosis y absorción de intensidad de luz esté sometida a incertidumbres considerables

Funciones sensitométricas

■ Transmitancia T $I(\lambda) = T(\lambda)I_0(\lambda)$

■ Absorbancia A $A(\lambda) = -\log_{10}T(\lambda)$

■ Densidad óptica DO

$$OD = -\log_{10} \frac{\int_0^{\infty} T(\lambda)I_0(\lambda)}{\int_0^{\infty} I_0(\lambda)}$$

Densidad óptica

$$OD = -\log_{10} \frac{\int_0^{\infty} T(\lambda) I_0(\lambda)}{\int_0^{\infty} I_0(\lambda)}$$

- En general es dependiente del espectro de la luz.
- El paso por la densidad óptica no tiene por qué aumentar la estabilidad del sistema

Planteamiento del problema

- Establecer un procedimiento que permita a partir de lecturas de absorción de luz en la película determinar la dosis absorbida en la misma en un rango de valores y con una incertidumbre aceptable para el fin al que se destine la medida
- Nuestro objetivo será medir mapas de índice γ en tratamientos de IMRT en un rango de dosis que vaya de 0.5 a 3 Gy

Material

- Película Gafchromic EBT2 (ISP)
- Escáner Microtek ScanMaker 1000XL
  - Fuente de luz: fluorescente lineal
  - Elementos sensibles dispuestos en una matriz lineal
  - Barrido unidimensional
  - Tamaño: A3
  - Autocalibrado
- Programa de digitalización SilverFast
- Programas de tratamiento de imagen: ImageJ y Photoshop
- Programa de verificaciones dosimétricas de PTW: Verisoft

Funcionamiento del sistema

Película irradiada

Digitalizador:
Distribución espacial de la señal

Sistema de
dosimetría
fotográfica

Conversión de la señal digital en dosis

Dosis

Calibración del sistema

- *Calibrar* el sistema es establecer la *relación biunívoca* entre la *lectura* que produce para cada *dosis*
- En nuestro caso la calibración es el factor más importante para reducir la incertidumbre
- Buscamos optimizar la manera de disponer de la calibración actualizada en cada medida

Señal digital

- Asumimos que la señal digital que resulta de la señal digitalizada según nuestro procedimiento de lectura y su procesado posterior es una medida de la absorción de la luz al atravesar la película

Curva característica equivalente

- En unidades relativas la relación entre dosis y señal digital debe ser una característica propia del material sensible de la película
- Sus variaciones dependerán de:
  - Variaciones en la cantidad de material sensible
  - Fondo
  - Historia de manipulación de la película
  - Inestabilidades en el escáner

Transformación curva característica

Lote A09171002C

- Usando como parámetro la *señal neta* la dosis correspondiente a diferentes situaciones se transforma con suficiente aproximación mediante un *único factor de proporcionalidad*

Medida de la curva característica

Irradiación de las películas

Irradiación de la película de control

Control de calidad dosimétrico

Conversión de SD a dosis

- Las lecturas de la película a medir y las de corrección se realizan en la misma digitalización
- El análisis se realiza por separado
- Se determina el valor del fondo
- Se aplica la curva característica a las películas de corrección y se obtiene el factor de paso a dosis
- Se aplica la curva característica a la película de medida y se corrige mediante el factor de paso a dosis

Análisis de incertidumbres

Fuentes de incertidumbre

- Reproducibilidad del sistema sobre una misma película irradiada
- Reproducibilidad del sistema sobre películas diferentes irradiadas de la misma manera
- Desviaciones sistemáticas no corregidas: v.g. uniformidad del escáner

Misma película

- Señal digital bruta

Misma película

■ Señal digital neta

Misma película

- Dosis absorbida sin la corrección de 2 Gy

Misma película

- Dosis absorbida
- 6 % de puntos no cumplen γ

Parámetros de γ

The image shows a software dialog box titled "Options" with three tabs: "Compare Mode", "View", and "Advanced". The "Compare Mode" tab is selected. Under "Compare Mode", there are three radio buttons: "Local Percentage Difference", "Difference in % of normalization value of Matrix A", and "Gamma Index Method". The "Gamma Index Method" is selected. Below it, there are several settings: a text box with "3" followed by "mm Distance-To-Agreement", a text box with "3" followed by "% Dose Difference", a checked checkbox "Use increased tolerance of" with a text box "30" followed by "% Dose Difference" and "below" with a text box "40" followed by "(unit of the matrices to compare)", and a checked checkbox "Suppress doses below" with a text box "5" followed by "% of maximum of Reference Matrix". At the bottom, there is a section "Settings for the Gamma Index Report" with the text "Percentage of the evaluated dose points passing the Gamma Index:". Below this are two lines: ">= 90 % -> [green circle]" and ">= 75 % -> [yellow circle]". At the bottom of the dialog are "OK", "Cancel", and "Apply" buttons.

Options

Compare Mode View Advanced

Compare Mode _____

Local Percentage Difference

Suppress doses below % of maximum of Matrix A

Difference in % of normalization value of Matrix A

Gamma Index Method

mm Distance-To-Agreement

% Dose Difference

Use increased tolerance of % Dose Difference
below (unit of the matrices to compare)

Suppress doses below % of maximum of Reference Matrix

Settings for the Gamma Index Report _____

Percentage of the evaluated dose points passing the Gamma Index:

>= % -> ●

>= % -> ●

OK Cancel Apply

Diferentes películas

- Repetimos el procedimiento de medida de la curva característica y le aplicamos nuestro procedimiento de lectura

Incertidumbre

Inestabilidades no predecibles

Conclusiones

- Como dosímetro trazable independiente nuestro sistema no es del todo satisfactorio. De forma impredecible presenta comportamientos no corregibles
- Separar las contribuciones de la incertidumbre debidas a la película y al escáner es complicado
- En nuestro caso parece que el elemento más débil es el escáner
- En combinación con una medida independiente realizada mediante una cámara de ionización el sistema es adecuado para realizar controles de calidad dosimétricos de IMRT